

実演デモ開催ご案内

ハンディファイバー レーザー溶接機 SL-1500

LOW-COST HIGH-SPEED HIGH-QUALITY

**初心者でも簡単に
驚きの仕上がりを実現!!**

溶接を実施したいサンプル・製品の持参推奨しています
※ サビ取りデモにご興味の場合、サビ材料も持参推奨

実演日

2024年4月17日（水）

第一部 10:00 ~ 12:00

第二部 13:00 ~ 15:00

場 所 東邦新潟（株）本社施設内にて
▶ 予約不要、気軽に訪問下さい

実演動画チェック



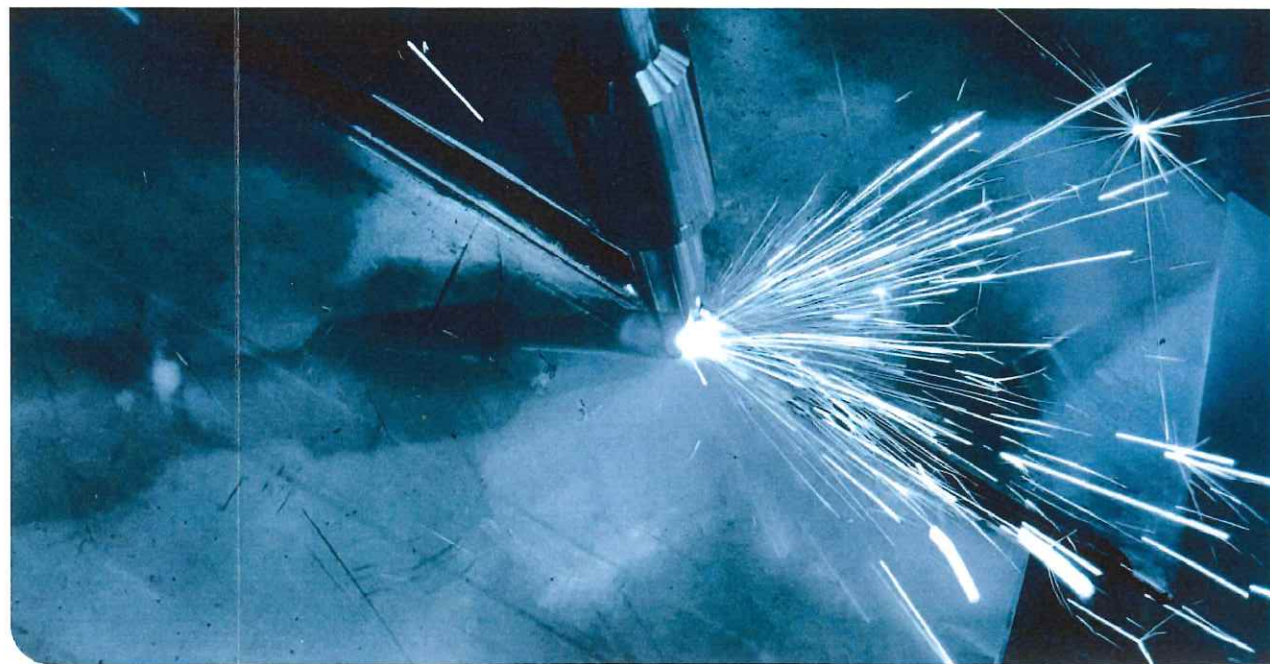
ハンディファイバー
レーザー溶接機 **SL-1500**

販売店
東邦新潟（株）新潟営業所

所在地 新潟市西区山田2550-1
電 話 025-231-4155
サイト <https://www.toho-niigata.co.jp/>

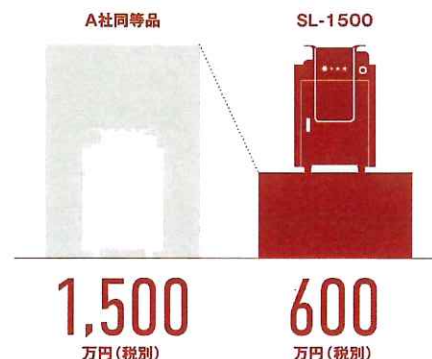
初心者でも驚きの仕上がりに。 溶接に求められる すべてをこの1台で。

熟練の技能が必要な溶接。特にアルミなど薄物の溶接は材料に歪みが出るため高度な技術が求められます。その一方で溶接技術者は高齢化が進み、新たな担い手も不足しています。「誰でもきれいに溶接できるようにしたい」「溶接にかかる時間を短縮したい」「コストをぐっと抑えたい」。そんなわがままな理想を叶えるのが、ハンディファイバーレーザーSL1500です。ファイバーレーザー溶接機は高額という常識を変え、溶接に求められるすべてをこの1台で実現します。



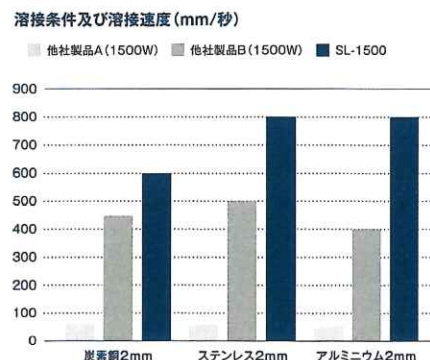
LOW-COST

ファイバーレーザー溶接機と聞いて思い浮かぶのは高額な価格。SL1500は他社同等品と比べても驚きの価格を実現しました。浮いたコストでロボット仕様にすることも可能です。



HIGH-SPEED

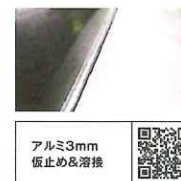
初期に熱入力が必要なケースが多いですが、SL1500はパワーが一定なのでその必要はありません。初心者でも簡単に、線をなぞるように動かすだけで溶接できます。集光密度が高く細いレーザーでも、作業者がヘッドを移動するスピードを上げることが可能です。



HIGH-QUALITY

アルミの溶接

段取りに手間がかかっていたアルミの仮止めもしっかり溶接できます。瞬間の溶接で深く光が入り込むため、歪みの少ないキレイな仕上がりが可能となりました。熱による条件の変化も受けられないため、長尺溶接をしても一定のビード幅で溶接できます。



SL-1500を初めて使用した溶接機の方の動画です

ステンレスの裏波加工

溶接面の裏側にビードを出す裏波溶接においては経験と技術が必要ですが、SL-1500ではTIG溶接ほど出力を上げなくても裏波溶接が可能。板厚により付属のフィーダー装置を使用すれば、よりキレイに仕上がります。



SL-1500を初めて使用した溶接機の方の動画です

その秘密は、
最先端の発振器と
独自開発の溶接ヘッドにあり。

世界的優位性を持つMAX社製

レーザー発振器には、豊富な特許を取得し世界的な優位性を持つMAX社製を採用。メンテナンス不要で優れた長期安定性を実現します。



独自開発の溶接ヘッド&ノズル

レーザービームを左右に動かしながら溶接幅を調整し、一定のビード出力が可能な溶接ヘッドを開発しました。また付属のノズルを変えるだけで、切断、錆・黒皮の除去、焦げ取り(クリーニング)ができます。

